

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/01-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S235JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
	100	140	195	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/02-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
	100	140	195	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/03-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
	100	140	195	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/04-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S275JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/05-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S275J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/06-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S275J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/07-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/08-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/09-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/10-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDI-2/11-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0590**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S450J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Jean-François Liesch
Site Manager Differdange

Christophe Houyoux
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	HL920, HL1000 con $G_{HL} > G_{HLM}$, HD360/400, UB1016, HE1000 con $G_{HE} > G_{HEM}$		ASTM A6		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
100	140	380			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63			
	63	100			
100	140				
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N* : 0,025	
* Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					
L'acciaio può presentare un tenore massimo di Nb dello 0,05%, un tenore massimo di V dello 0,13%, un tenore massimo di Ti dello 0,05%					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/12-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/13-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/14-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/15-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460K2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-2/16-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S500J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	500	
	16	40	480	
	40	63	460	
	63	80	450	
	80	100	450	
	100	140	450	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	580	760
	100	140	560	750
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	15	
	40	63	15	
	63	100	15	
	100	140	15	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,49	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/01-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S275M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
	100	140	240	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		140	24	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/03-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	140	320	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/04-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355ML**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	125	320	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		125	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/05-CPR-14-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S420M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
	100	140	365	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	140	460	620
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		140	19	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/07-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	140	385	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		140	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
	140	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05
			Mn : 1,70	Cr : 0,30
			Si : 0,60	Mo : 0,20
			P : 0,035	Ni : 0,80
			S : 0,030	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,025
			V : 0,12	

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/08-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460ML**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	125	385	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	125	490	660
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		125	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
63	125	0,48		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
	125	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05
			Mn : 1,70	Cr : 0,30
			Si : 0,60	Mo : 0,20
			P : 0,030	Ni : 0,80
			S : 0,025	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,025
			V : 0,12	

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/13-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S500M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	500	
	16	40	480	
	40	63	460	
	63	80	450	
	80	100	450	
	100	140	450	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	580	760
	40	63	580	760
	63	80	580	760
	80	100	560	750
	100	140	560	750
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		140	15	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,47	
	16	40	0,47	
	40	63	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
	140	Al : 0,02	C : 0,16	Ti : 0,05
			Mn : 1,70	Cr : 0,30
			Si : 0,60	Mo : 0,20
			P : 0,035	Ni : 0,80
			S : 0,030	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,025
			V : 0,12	

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/14-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S500ML**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	500	
	16	40	480	
	40	63	460	
	63	80	450	
	80	100	450	
	100	125	450	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	580	760
	40	63	580	760
	63	80	580	760
	80	100	560	750
	100	125	560	750
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		125	15	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,47	
	16	40	0,47	
	40	63	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,030 Ni : 0,80 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/09-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **HISTAR 355**
Secondo ETA-10/0156

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		140	355	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		140	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	0,39	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMDI-4/10-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **HISTAR 355L**
Secondo ETA-10/0156

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		125	355		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		125	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		125	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		125	0,39		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-4/11-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **HISTAR 460**
Secondo ETA-10/0156

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		100	460	
	100	140	450	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		140	540	720
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		63	0,41	
	63	140	0,43	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,70 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMDI-4/12-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **HISTAR 460L**
Secondo ETA-10/0156

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		100	460	
	100	125	450	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		125	540	720
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		125	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		63	0,41	
	63	125	0,43	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,030 Ni : 0,70 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-5/01-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-5/02-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-5/03-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-5/06-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J0W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	530	710
	40	63	530	710
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	16	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Cr: 0,40 Cu : 0,25	C : 0,20 Cr : 0,80 Si : 0,65 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,025 Mn : 1,40 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-5/07-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J2W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	530	710
	40	63	530	710
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	16	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Cr: 0,40 Cu : 0,25	C : 0,20 Cr : 0,80 Si : 0,65 P : 0,035 S : 0,035 N : 0,025 Mn : 1,40 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDI-5/08-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460K2W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H		EN 10034	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	530	710
	40	63	530	710
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	16	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Cr: 0,40 Cu : 0,25	C : 0,20 Cr : 0,80 Si : 0,65 P : 0,035 S : 0,035 N : 0,025 Mn : 1,40 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004