

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/01-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S235JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
	100	140	195	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/02-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S235J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
	100	140	195	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/03-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S235J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
	100	140	195	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/04-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S275JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/05-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S275J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/06-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S275J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/07-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/08-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/09-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/10-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355K2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances (d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDI-2/11-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0590**
 2) Type: **Sections/Bars S450J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
 Site of Differdange
 Rue Emile Mark
 L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
 Tel: +352 5820 2870
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jean-François Liesch
 Site Manager Differdange

Christophe Houyoux
 Quality Manager

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	HL920, HL1000 avec $G_{HL} > G_{HLM}$, HD360/400, UB1016, HE1000 avec $G_{HE} > G_{HEM}$		ASTM A6		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
>		≤	min		
=3		40	17		
40		63			
63		100			
100		140			
Résistance au choc		Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,70	N* : 0,025	
* La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante					
L'acier peut présenter une teneur max. en Nb de 0,05%, une teneur max. en V de 0,13% et une teneur max. en Ti de 0,05%					
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)					

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/12-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S460JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140		17
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140		0,49
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/13-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S460J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/14-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S460J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/15-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S460K2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-2/16-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S500J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	500	
	16	40	480	
	40	63	460	
	63	80	450	
	80	100	450	
	100	140	450	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	580	760
	100	140	560	750
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	15	
	40	63	15	
	63	100	15	
	100	140	15	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,49	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/01-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S275M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
	100	140	240	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		140	24	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140	Al : 0,02	C : 0,15 Mn : 1,50 Si : 0,50 P : 0,030 S : 0,030 Nb : 0,05 V : 0,08	Ti : 0,05 Cr : 0,30 Mo : 0,10 Ni : 0,30 Cu : 0,55 N : 0,015

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/03-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	140	320	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140	Al : 0,02	C : 0,16	Ti : 0,05
			Mn : 1,60	Cr : 0,30
			Si : 0,50	Mo : 0,10
			P : 0,030	Ni : 0,50
			S : 0,030	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,015
			V : 0,10	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/04-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355ML**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	125	320	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		125	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/05-CPR-14-1
1) Code du produit type: **S420M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
	100	140	365	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	140	460	620
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		140	19	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140	Al : 0,02	C : 0,18 Mn : 1,70 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,030 Nb : 0,05 V : 0,12	Ti : 0,05 Cr : 0,30 Mo : 0,20 Ni : 0,80 Cu : 0,55 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/07-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S460M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	140	385	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		140	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	140	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05
			Mn : 1,70	Cr : 0,30
			Si : 0,60	Mo : 0,20
			P : 0,035	Ni : 0,80
			S : 0,030	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,025
			V : 0,12	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/08-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S460ML**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	125	385	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	125	490	660
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		125	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	125	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05
			Mn : 1,70	Cr : 0,30
			Si : 0,60	Mo : 0,20
			P : 0,030	Ni : 0,80
			S : 0,025	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,025
			V : 0,12	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/13-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S500M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	500	
	16	40	480	
	40	63	460	
	63	80	450	
	80	100	450	
	100	140	450	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	580	760
	40	63	580	760
	63	80	580	760
	80	100	560	750
	100	140	560	750
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		140	15	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,47	
	16	40	0,47	
	40	63	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/14-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S500ML**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	500	
	16	40	480	
	40	63	460	
	63	80	450	
	80	100	450	
	100	125	450	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	580	760
	40	63	580	760
	63	80	580	760
	80	100	560	750
	100	125	560	750
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		125	15	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,47	
	16	40	0,47	
	40	63	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
	125	Al : 0,02	C : 0,16	Ti : 0,05
			Mn : 1,70	Cr : 0,30
			Si : 0,60	Mo : 0,20
			P : 0,030	Ni : 0,80
			S : 0,025	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,025
			V : 0,12	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-4/09-CPR-13-1
1) Code du produit type: **HISTAR 355**
Selon ETA-10/0156

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		140	355	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		140	470	630
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	0,39	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

- No AMDI-4/10-CPR-13-1
1) Code du produit type: **HISTAR 355L**
Selon ETA-10/0156

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034		EN 10025-1:2004
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		125	355		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		125	470	630	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
		125	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		125	0,39		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

- No AMDI-4/11-CPR-13-1
1) Code du produit type: **HISTAR 460**
Selon ETA-10/0156

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		100	460	
	100	140	450	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		140	540	720
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		140	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		63	0,41	
	63	140	0,43	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,70 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

- No AMDI-4/12-CPR-13-1
1) Code du produit type: **HISTAR 460L**
Selon ETA-10/0156

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		100	460	
	100	125	450	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		125	540	720
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		125	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		63	0,41	
	63	125	0,43	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,12 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,030 Ni : 0,70 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-5/01-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355J0W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	l / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-5/02-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355J2W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-5/03-CPR-13-1
1) Code du produit type: **S355K2W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		63	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-5/06-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S460J0W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	530	710
	40	63	530	710
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	16	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		63	Cr: 0,40 Cu : 0,25	C : 0,20 Cr : 0,80 Si : 0,65 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,025 Mn : 1,40 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-5/07-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S460J2W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	530	710
	40	63	530	710
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	16	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		63	Cr: 0,40 Cu : 0,25	C : 0,20 Cr : 0,80 Si : 0,65 P : 0,035 S : 0,035 N : 0,025 Mn : 1,40 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDI-5/08-CPR-20-1
1) Code du produit type: **S460K2W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	I / H		EN 10034	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	530	710
	40	63	530	710
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	16	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		63	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		63	Cr: 0,40 Cu : 0,25	C : 0,20 Cr : 0,80 Si : 0,65 P : 0,035 S : 0,035 N : 0,025 Mn : 1,40 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004