

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/01-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S235JR**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Raztezak	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/02-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S235J0**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/03-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S235J2**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/04-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S275JR**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/05-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S275J0**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/06-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S275J2**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/07-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355JR**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/08-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J0**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/09-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J2**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/10-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355K2**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Raztezak	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

IZJAVA O LASTNOSTIH

Št. AMDG-2/11-CPR-15-1

1) Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda : **S450J0**
oddelki S450J0

2) Predvidena uporaba:
za uporabo v kovinskih konstrukcijah ali sestavljenih kovinskih in betonskih konstrukcijah

3) Ime proizvajalca:

ArcelorMittal Poland S.A.
Al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Polska
Tel: +48 32 776 66 66
Fax:+48 32 776 82 00

4) Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

5) Harmonizirani standard: EN 10025-1:2004

6) Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji "ZETOM" No. 1436 je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega zgoraj, so v skladu z navedenimi lastnostmi. Za izdajo te izjave o lastnostih je v skladu z Uredbo (EU) št. 305/2011 odgovoren izključno proizvajalec, naveden zgoraj.

Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Quality Management
Manager – Long Products

Dąbrowa Górnicza, dne: 10.05.2017

7) Deklarirane lastnosti:				
Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	Koti		EN10056-2	
	IPE, HE		EN 10034	
	IPN		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
100	140	380		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140	17	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	27 w 0°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		140	C*: 0,23	Cu: 0,60
		Si: 0,60	S: 0,045	
		Mn : 1,80	N**: 0,027	
		P: 0,045	Inne***	
* Za nominalno debelino> 30 mm C: 0,24. * Za nominalno debelino> 100 mm C: vsebinami, ki bodo po dogovoru				
** Prikazuje maksimalno vsebnost dušika ne velja, če je kemična sestava skupno vsebnost aluminijevega oksida min. 0,015% ali vsebnost drugih elementov zadostuje dušik določitvi				
*** Jeklo ima lahko max vsebnost Nb 0,06%, max vsebnost V 0,15% in max vsebnost Ti 0,06%				

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/12-CPR-20-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S460JR**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/13-CPR-20-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S460J0**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140	17	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- 1) No AMDG-2/14-CPR-20-1
Oznaka tipa proizvoda: **S460J2**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijačne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140	17		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-2/15-CPR-20-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S460K2**
Standard EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-4/01-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S275M**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
100	140	240		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
		140	24	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
63	140	0,38		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-4/02-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S275ML**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
	100	140	240	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
	Raztezak	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)
>		≤	min	
		140	24	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -50°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
	63	140	0,38	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-4/03-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355M**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	140	320	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
	Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)
>		≤	min	
		140	22	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
	63	140	0,45	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-4/04-CPR-13-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355ML**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	125	320	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
	Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)
>		≤	min	
		125	22	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
	63	125	0,45	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-4/05-CPR-15-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S420M**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
	100	140	365	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	140	460	620
	Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)
>		≤	min	
		140	19	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
	63	140	0,47	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-4/06-CPR-15-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S420ML**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
	100	125	365	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	125	460	620
	Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)
>		≤	min	
		125	19	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
	63	125	0,47	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,030 Ni : 0,80 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- 1) No AMDG-4/07-CPR-15-1
Oznaka tipa proizvoda: **S460M**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	140	385		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
	Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
>		≤	min		
		140	17		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	140	0,48			
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-4/08-CPR-15-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S460ML**
Standard EN 10025-4

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	125	385	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	125	490	660
	Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)
>		≤	min	
		125	17	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
63	125	0,48		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,030 Ni : 0,80 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-5/04-CPR-15-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S235J0W**
Standard EN 10025-5

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Raztezak	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 P : 0,040 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,040 N : 0,012	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-5/05-CPR-15-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S235J2W**
Standard EN 10025-5

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Raztezak	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,035 P : 0,040	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-5/01-CPR-15-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J0W**
Standard EN 10025-5

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Raztezak	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

IZJAVA O LASTNOSTIH
(Uredbo EU št. 305/2011)

- No AMDG-5/02-CPR-15-1
1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J2W**
Standard EN 10025-5

Predvidena uporaba:
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1436 ZETOM je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Tomasz Szafranski
Manager of Quality
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	