

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/01-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S235JR**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	22			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	0,38			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/02-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S235J0**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	22			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	0,38			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/03-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S235J2**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	22			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	0,38			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/04-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S275JR**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/05-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S275J0**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140		0,42	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/06-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S275J2**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	0,42			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/07-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S355JR**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140			
		0,47			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/08-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S355J0**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140			
		0,47			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		



Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/09-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S355J2**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140			
		0,47			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/10-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S355K2**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	40 / -20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140		0,47	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140	C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030			



**Declaration of Performance**  
(according to regulation EU No 305/2011)

**Nr AMDG-2/11-CPR-15-1**

1) Code of the product type: **S450J0**

**According EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

**To be used in welded, bolted and riveted structures**

2) **ArcelorMittal Poland S.A.**  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

**System 2+**

Notified factory production control certification body No. 1436 Zakład Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment, and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

The performance of the product identified in points 1 is in conformity with the declared performance in the table.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 2.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

**Wojciech Michalczyk**  
Quality Management Manager  
Longs

Date : 18.12.2015

Essential characteristic		Performance		Harmonised technical specification	
<b>Tolerances on dimensions and shape</b>	Angles		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I and H sections		EN 10034		
	Tapered Flange I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Yield strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
	100	140	380		
<b>Tensile strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
<b>Elongation</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140	17		
<b>Impact strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
<b>Weldability</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
<b>Durability</b> (Chemical composition)	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C*: 0,23 Si: 0,60 Mn : 1,80 P: 0,045	Cu: 0,60 S: 0,045 N**: 0,027 Inne***	
* For nominal thickness > 30 mm C: 0,24. For nominal thickness >100 mm: C content upon agreement					
** The max. value for nitrogen does not apply if the chemical composition shows a minimum total Al content of 0,015% or if sufficient other N binding elements are present					
*** steel can use content: max Nb 0,06%, max. content V 0,15% and max content Ti 0,06%					

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/12-CPR-20-1  
1) Termék-típus kódja: **S460JR**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/13-CPR-20-1  
1) Termék-típus kódja: **S460J0**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140	17		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/14-CPR-20-1  
1) Termék-típus kódja: **S460J2**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-2/15-CPR-20-1  
1) Termék-típus kódja: **S460K2**  
Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	17			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	40 / -20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/01-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S275M**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
100	140	350	510		
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140	Al : 0,02	C : 0,15	Ti : 0,05	
			Mn : 1,50	Cr : 0,30	
			Si : 0,50	Mo : 0,10	
			P : 0,030	Ni : 0,30	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,015	
			V : 0,08		



Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/02-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S275ML**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
100	140	350	510		
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 / -50°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140	Al : 0,02	C : 0,15	Ti : 0,05	
			Mn : 1,50	Cr : 0,30	
			Si : 0,50	Mo : 0,10	
			P : 0,030	Ni : 0,30	
			S : 0,025	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,015	
			V : 0,08		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/03-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S355M**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	140	320		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	22		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140	Al : 0,02	C : 0,16	Ti : 0,05	
			Mn : 1,60	Cr : 0,30	
			Si : 0,50	Mo : 0,10	
			P : 0,030	Ni : 0,50	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,015	
			V : 0,10		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/04-CPR-13-1  
1) Termék-típus kódja: **S355ML**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	125	320		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	125	430	590	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		125	22		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
63	125	0,45			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	125	Al : 0,02	C : 0,16 Mn : 1,60 Si : 0,50 P : 0,030 S : 0,025 Nb : 0,05 V : 0,10	Ti : 0,05 Cr : 0,30 Mo : 0,10 Ni : 0,50 Cu : 0,55 N : 0,015	

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/05-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S420M**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	140	365		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	140	460	620	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	19		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140	Al : 0,02	C : 0,18 Mn : 1,70 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,030 Nb : 0,05 V : 0,12	Ti : 0,05 Cr : 0,30 Mo : 0,20 Ni : 0,80 Cu : 0,55 N : 0,025	

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/06-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S420ML**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	125	365		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	125	460	620	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		125	19		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	125	Al : 0,02	C : 0,18 Mn : 1,70 Si : 0,60 P : 0,030 S : 0,025 Nb : 0,05 V : 0,12	Ti : 0,05 Cr : 0,30 Mo : 0,20 Ni : 0,80 Cu : 0,55 N : 0,025	

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/07-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S460M**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	140	385		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	17		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	140	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05	
			Mn : 1,70	Cr : 0,30	
			Si : 0,60	Mo : 0,20	
			P : 0,035	Ni : 0,80	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,025	
			V : 0,12		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-4/08-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S460ML**  
Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	125	385		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	125	490	660	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		125	17		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	125	0,48			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	125	Al : 0,02	C : 0,18 Mn : 1,70 Si : 0,60 P : 0,030 S : 0,025 Nb : 0,05 V : 0,12	Ti : 0,05 Cr : 0,30 Mo : 0,20 Ni : 0,80 Cu : 0,55 N : 0,025	

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-5/04-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S235J0W**  
Az EN 10025-5 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	360	510	
	40	63	360	510	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,040 N : 0,012	P : 0,040	



Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-5/05-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S235J2W**  
Az EN 10025-5 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	360	510	
	40	63	360	510	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,035 P : 0,040		

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-5/01-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S355J0W**  
Az EN 10025-5 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	Cr : 0,80	

Teljesítménynyilatkozat  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No AMDG-5/02-CPR-15-1  
1) Termék-típus kódja: **S355J2W**  
Az EN 10025-5 szabványnak megfelelően

Az építési termeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv 1436 ZETOM elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		max
	≤3	40	470		630
	40	63	470	630	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
	63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80		