



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/02-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S235J0**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/01-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S235JR**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/03-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S235J2**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/04-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S275JR**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/05-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S275J0**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/06-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S275J2**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/07-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S355JR**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/08-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S355J0**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	





Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/09-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S355J2**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

- No AMDG-2/10-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S355K2**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



**Declaration of Performance**  
(according to regulation EU No 305/2011)

**Nr AMDG-2/11-CPR-15-1**

1) Code of the product type: **S450J0**

**According EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

**To be used in welded, bolted and riveted structures**

2) **ArcelorMittal Poland S.A.**  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

**System 2+**

Notified factory production control certification body No. 1436 Zakład Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment, and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

The performance of the product identified in points 1 is in conformity with the declared performance in the table.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 2.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

**Wojciech Michalczyk**  
Quality Management Manager  
Longs

Date : 18.12.2015

Essential characteristic		Performance		Harmonised technical specification
<b>Tolerances on dimensions and shape</b>	Angles		EN10056-2	
	I and H sections		EN 10034	
	Tapered Flange I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Yield strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
100	140	380		
<b>Tensile strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
<b>Elongation</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
100	140	17		
<b>Impact strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 at 0°C	
<b>Weldability</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
<b>Durability</b> (Chemical composition)	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C*: 0,23 Si: 0,60 Mn : 1,80 P: 0,045	Cu: 0,60 S: 0,045 N**: 0,027 Inne***
* For nominal thickness > 30 mm C: 0,24. For nominal thickness >100 mm: C content upon agreement				
** The max. value for nitrogen does not apply if the chemical composition shows a minimum total Al content of 0,015% or if sufficient other N binding elements are present				
*** steel can use content: max Nb 0,06%, max. content V 0,15% and max content Ti 0,06%				

EN 10025-1:2004



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/12-CPR-20-1  
1) Code du produit type: **S460JR**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
100	140	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
100	140	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/13-CPR-20-1  
1) Code du produit type: **S460J0**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
100	140	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
100	140	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/14-CPR-20-1  
1) Code du produit type: **S460J2**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-2/15-CPR-20-1  
1) Code du produit type: **S460K2**  
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
100	140	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
100	140	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/01-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S275M**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
100	140	240		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		140	24	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
63	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,30 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08





Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/02-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S275ML**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -50°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,30 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/03-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S355M**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	140	320		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
>		≤	min		
		140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05	
				Mn : 1,60 Cr : 0,30	
				Si : 0,50 Mo : 0,10	
			P : 0,030 Ni : 0,50		
			S : 0,030 Cu : 0,55		
			Nb : 0,05 N : 0,015		
			V : 0,10		



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/04-CPR-13-1  
1) Code du produit type: **S355ML**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	125	320		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	125	430	590	
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
>		≤	min		
		125	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,50 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/05-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S420M**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	140	365		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	140	460	620	
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
>		≤	min		
		140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05	
				Mn : 1,70    Cr : 0,30	
				Si : 0,50    Mo : 0,20	
			P : 0,035    Ni : 0,80		
			S : 0,030    Cu : 0,55		
			Nb : 0,05    N : 0,025		
			V : 0,12		



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/06-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S420ML**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management - Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	125	365		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	125	460	620	
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
>		≤	min		
		125	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05	
				Mn : 1,70 Cr : 0,30	
				Si : 0,60 Mo : 0,20	
			P : 0,030 Ni : 0,80		
			S : 0,025 Cu : 0,55		
			Nb : 0,05 N : 0,025		
			V : 0,12		



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/07-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S460M**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	140	385	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)
>		≤	min	
		140	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05
				Mn : 1,70 Cr : 0,30
				Si : 0,60 Mo : 0,20
			P : 0,035 Ni : 0,80	
			S : 0,030 Cu : 0,55	
			Nb : 0,05 N : 0,025	
			V : 0,12	

EN 10025-1:2004



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-4/08-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S460ML**  
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
100	125	385		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	125	490	660
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		125	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
63	125	0,48		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,60    Mo : 0,20 P : 0,030    Ni : 0,80 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-5/04-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S235J0W**  
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 P : 0,040 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,040 N : 0,012	





Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-5/05-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S235J2W**  
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,035 P : 0,040	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-5/01-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S355J0W**  
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	



Déclaration des Performances  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMDG-5/02-CPR-15-1  
1) Code du produit type: **S355J2W**  
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	