

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/01-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S235JR**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/02-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S235J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

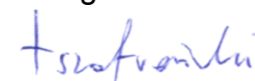
2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	140	195			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/03-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S235J2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	140	195		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/04-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S275JR**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	0,42			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/05-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S275J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	0,42			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/06-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S275J2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

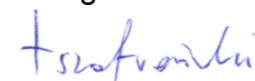
2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	0,42			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/07-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S355JR**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,24	
				Si : 0,55	
				Mn : 1,60	
			P : 0,040		
			Cu : 0,55		
			S : 0,040		
			N : 0,012		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/08-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S355J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22		
			Si : 0,55		
			Mn : 1,60		
			P : 0,035		
			Cu : 0,55		
			S : 0,035		
			N : 0,012		



Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/09-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S355J2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/10-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S355K2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	40 / -20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



**Declaration of Performance**  
(according to regulation EU No 305/2011)

**Nr AMDG-2/11-CPR-15-1**

1) Code of the product type: **S450J0**

**According EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

**To be used in welded, bolted and riveted structures**

2) **ArcelorMittal Poland S.A.**  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

**System 2+**

Notified factory production control certification body No. 1436 Zakład Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment, and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

The performance of the product identified in points 1 is in conformity with the declared performance in the table.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 2.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

**Wojciech Michalczyk**  
Quality Management Manager  
Longs

Date : 18.12.2015

Essential characteristic		Performance		Harmonised technical specification
<b>Tolerances on dimensions and shape</b>	Angles		EN10056-2	
	I and H sections		EN 10034	
	Tapered Flange I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Yield strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
100	140	380		
<b>Tensile strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
<b>Elongation</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
100	140	17		
<b>Impact strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 at 0°C	
<b>Weldability</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
<b>Durability</b> (Chemical composition)	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C*: 0,23 Si: 0,60 Mn : 1,80 P: 0,045	Cu: 0,60 S: 0,045 N**: 0,027 Inne***
* For nominal thickness > 30 mm C: 0,24. For nominal thickness >100 mm: C content upon agreement				
** The max. value for nitrogen does not apply if the chemical composition shows a minimum total Al content of 0,015% or if sufficient other N binding elements are present				
*** steel can use content: max Nb 0,06%, max. content V 0,15% and max content Ti 0,06%				

EN 10025-1:2004

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/12-CPR-20-1  
1) Kód typu výrobku: **S460JR**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/13-CPR-20-1  
1) Kód typu výrobku: **S460J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/14-CPR-20-1  
1) Kód typu výrobku: **S460J2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / -20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22		
			Si : 0,55		
			Mn : 1,70		
			P : 0,035		
			Cu : 0,55		
			S : 0,035		
			N : 0,025		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-2/15-CPR-20-1  
1) Kód typu výrobku: **S460K2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

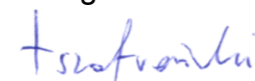
2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	40 / -20°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/01-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S275M**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
	100	140	240		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,15    Ti : 0,05	
				Mn : 1,50    Cr : 0,30	
				Si : 0,50    Mo : 0,10	
				P : 0,030    Ni : 0,30	
			S : 0,030    Cu : 0,55		
			Nb : 0,05    N : 0,015		
			V : 0,08		



Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/02-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S275ML**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / -50°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
40	63	0,35			
63	140	0,38			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
	140	Al : 0,02	C : 0,15	Ti : 0,05	
			Mn : 1,50	Cr : 0,30	
			Si : 0,50	Mo : 0,10	
			P : 0,030	Ni : 0,30	
			S : 0,025	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,015	
			V : 0,08		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/03-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S355M**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

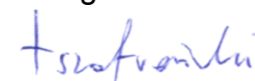
2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	140	320		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		140	22		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,16    Ti : 0,05	
				Mn : 1,60    Cr : 0,30	
				Si : 0,50    Mo : 0,10	
				P : 0,030    Ni : 0,50	
				S : 0,030    Cu : 0,55	
			Nb : 0,05    N : 0,015		
			V : 0,10		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/04-CPR-13-1  
1) Kód typu výrobku: **S355ML**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	125	320		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		125	22		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	125	27 / -50°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,16    Ti : 0,05	
				Mn : 1,60    Cr : 0,30	
				Si : 0,50    Mo : 0,10	
				P : 0,030    Ni : 0,50	
			S : 0,025    Cu : 0,55		
			Nb : 0,05    N : 0,015		
			V : 0,10		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/05-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S420M**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	140	365		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	140	460	620	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05	
				Mn : 1,70 Cr : 0,30	
				Si : 0,50 Mo : 0,20	
				P : 0,035 Ni : 0,80	
				S : 0,030 Cu : 0,55	
			Nb : 0,05 N : 0,025		
			V : 0,12		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/06-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S420ML**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	125	365		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	125	460	620	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		125	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05	
				Mn : 1,70 Cr : 0,30	
				Si : 0,60 Mo : 0,20	
				P : 0,030 Ni : 0,80	
				S : 0,025 Cu : 0,55	
			Nb : 0,05 N : 0,025		
			V : 0,12		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/07-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S460M**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

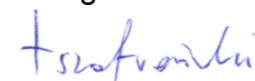
2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	140	385		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05	
				Mn : 1,70    Cr : 0,30	
				Si : 0,60    Mo : 0,20	
				P : 0,035    Ni : 0,80	
				S : 0,030    Cu : 0,55	
			Nb : 0,05    N : 0,025		
			V : 0,12		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-4/08-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S460ML**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	125	385		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	125	490	660	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		125	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05	
				Mn : 1,70    Cr : 0,30	
				Si : 0,60    Mo : 0,20	
				P : 0,030    Ni : 0,80	
				S : 0,025    Cu : 0,55	
			Nb : 0,05    N : 0,025		
			V : 0,12		

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-5/04-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S235J0W**  
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,040 N : 0,012	



Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-5/05-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S235J2W**  
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

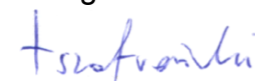
2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,035 P : 0,040	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-5/01-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S355J0W**  
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

Prohlášení o vlastnostech  
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMDG-5/02-CPR-15-1  
1) Kód typu výrobku: **S355J2W**  
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:  
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
System 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436  
ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby  
tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení  
řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi  
deklarovanými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost  
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	