



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235JR**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|--|-------------------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | Profili I e H | | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 235 | | |
| | 16 | 40 | 225 | | |
| | 40 | 63 | 215 | | |
| | 63 | 80 | | | |
| | 80 | 100 | | | |
| | 100 | 150 | 195 | | |
| 150 | 160 | 185 | | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 360 | 510 | |
| | 100 | 140 | 350 | 500 | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 26 | | |
| | 40 | 63 | 25 | | |
| | 63 | 100 | 24 | | |
| 100 | 140 | 22 | | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 a +20°C | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,35 | | |
| | 30 | 40 | 0,35 | | |
| 40 | 140 | 0,38 | | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040 | Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012 | |



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|--|-------------------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | Profili I e H | | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 235 | | |
| | 16 | 40 | 225 | | |
| | 40 | 63 | 215 | | |
| | 63 | 80 | | | |
| | 80 | 100 | | | |
| 100 | 150 | 195 | | | |
| 150 | 160 | 185 | | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | ≤3 | 100 | 360 | 510 | |
| | 100 | 140 | 350 | 500 | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | ≤3 | 40 | 26 | | |
| | 40 | 63 | 25 | | |
| | 63 | 100 | 24 | | |
| 100 | 140 | 22 | | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 a 0°C | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,35 | | |
| | 30 | 40 | 0,35 | | |
| 40 | 140 | 0,38 | | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 | Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012 | |



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | Profili I e H | | EN 10034 | |
| | Profili I ad ali inclinate | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| | 100 | 150 | 195 | |
| 150 | 160 | 185 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 360 | 510 |
| | 100 | 140 | 350 | 500 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 26 | |
| | 40 | 63 | 25 | |
| | 63 | 100 | 24 | |
| 100 | 140 | 22 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| 40 | 140 | 0,38 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 | Cu : 0,55 S : 0,030 |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S275JR**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | | EN 10025-1:2004 |
| | Profili I e H | EN 10034 | | | |
| | Profili I ad ali inclinate | EN 10024 | | | |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 275 | | |
| | 16 | 40 | 265 | | |
| | 40 | 63 | 255 | | |
| | 63 | 80 | 245 | | |
| | 80 | 100 | 235 | | |
| | 100 | 150 | 225 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | ≤3 | 100 | 410 | 560 | |
| | 100 | 140 | 400 | 540 | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | ≤3 | 40 | 23 | | |
| | 40 | 63 | 22 | | |
| | 63 | 100 | 21 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 a +20°C | | |
| | | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,40 | | |
| | 30 | 40 | 0,40 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C : 0,21 | Cu : 0,55 | |
| | | | Mn : 1,50 | S : 0,040 | |
| | | P : 0,040 | N : 0,012 | | |



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/05-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S275J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | | EN 10025-1:2004 |
| | Profili I e H | EN 10034 | | | |
| | Profili I ad ali inclinate | EN 10024 | | | |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 275 | | |
| | 16 | 40 | 265 | | |
| | 40 | 63 | 255 | | |
| | 63 | 80 | 245 | | |
| | 80 | 100 | 235 | | |
| | 100 | 150 | 225 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 410 | 560 | |
| | 100 | 140 | 400 | 540 | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 23 | | |
| | 40 | 63 | 22 | | |
| | 63 | 100 | 21 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 a 0°C | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,40 | | |
| | 30 | 40 | 0,40 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C : 0,18 | Cu : 0,55 | |
| | | | Mn : 1,50 | S : 0,035 | |
| | | P : 0,035 | N : 0,012 | | |

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/06-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|---------------------|--|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Profili I e H | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| | 100 | 150 | 225 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min max | |
| | ≤3 | 100 | 410 560 | |
| | 100 | 140 | 400 540 | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 23 | |
| | 40 | 63 | 22 | |
| | 63 | 100 | 21 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a -20°C | |
| | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,030 P : 0,030 | |
| | | | | |



Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/07-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355JR**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
 Fábrica de Bergara
 C/Ibarra,6
 20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
 T +34 943 76 19 40
 sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
 Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
 Quality and Technical Customer
 Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Profili I e H | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 150 | 295 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 22 | |
| | 40 | 63 | 21 | |
| | 63 | 100 | 20 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a +20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,24 | Cu : 0,55 |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,040 |
| | | Mn : 1,60 | N : 0,012 | |
| | | P : 0,040 | | |

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/08-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---|-------------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Profili I e H | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 150 | 295 | |
| | 160 | 285 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 22 | |
| | 40 | 63 | 21 | |
| | 63 | 100 | 20 | |
| | 140 | 18 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a 0°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 140 | 0,47 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 | Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012 |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/09-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | Profili I e H | | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| | 100 | 150 | 295 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | ≤3 | 100 | 470 | 630 | |
| | 100 | 140 | 450 | 600 | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | ≤3 | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| | 63 | 100 | 20 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 a -20°C | | |
| | | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 40 | 0,47 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C : 0,20 | Cu : 0,55 | |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,030 | |
| | | Mn : 1,60 | P : 0,030 | | |



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/10-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Profili I e H | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 150 | 295 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 22 | |
| | 40 | 63 | 21 | |
| | 63 | 100 | 20 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 40 a -20°C | |
| | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,20 | Cu : 0,55 |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,030 |
| | | Mn : 1,60 | P : 0,030 | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/11-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S450J0**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---|-------------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Profili I e H | EN 10034 | | |
| | Profili I ad ali inclinate | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 450 | |
| | 16 | 40 | 430 | |
| | 40 | 63 | 410 | |
| | 63 | 80 | 390 | |
| | 80 | 100 | 380 | |
| 100 | 140 | 380 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 550 | 720 |
| | 100 | 140 | 530 | 700 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 17 | |
| | 40 | 63 | | |
| | 63 | 100 | | |
| | 100 | 140 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a 0°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,47 | |
| | 30 | 40 | 0,49 | |
| 40 | 140 | 0,49 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 | Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-4/05-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S420M**
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|---|-------------------------------|-------------|---------------------|---|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | Profili I e H | | EN 10034 | |
| | Profili I ad ali inclinate | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 420 | |
| | 16 | 40 | 400 | |
| | 40 | 63 | 390 | |
| | 63 | 80 | 380 | |
| | 80 | 100 | 370 | |
| 100 | 140 | 365 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 40 | 520 | 680 |
| | 40 | 63 | 500 | 660 |
| | 63 | 80 | 480 | 640 |
| | 80 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 460 | 620 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 19 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 40 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 16 | 0,43 | |
| | 16 | 40 | 0,45 | |
| | 40 | 63 | 0,46 | |
| 63 | 140 | 0,47 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 140 | | C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12 |
| | | | Al : 0,02 | |

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-4/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S460M**
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|---|-------------------------------|-------------|---------------------|---|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | Profili I e H | | EN 10034 | |
| | Profili I ad ali inclinate | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 460 | |
| | 16 | 40 | 440 | |
| | 40 | 63 | 430 | |
| | 63 | 80 | 410 | |
| | 80 | 100 | 400 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 40 | 540 | 720 |
| | 40 | 63 | 530 | 710 |
| | 63 | 80 | 510 | 690 |
| | 80 | 100 | 500 | 680 |
| | 100 | 140 | 490 | 660 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | 140 | 17 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | 140 | 40 a -20°C | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 16 | 0,45 | |
| | 16 | 40 | 0,46 | |
| | 40 | 63 | 0,47 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 140 | | C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12 |
| | | | Al : 0,02 | |
| | | | | |

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMBE-5/01-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Data: 28.02.2020

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|---|------------------------|-------------|-------------------------------------|---|--|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | L | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 | |
| | I / H | EN 10034 | | | |
| | IPN | EN 10024 | | | |
| | U | EN 10279 | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | | | | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | ≤3 | 40 | 470 | 630 | |
| | 40 | 63 | 470 | 630 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | ≤3 | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 63 | 27 / 0°C | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 16 | 0,52 | | |
| | 16 | 63 | 0,52 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | | 63 | Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40 | C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55 | |

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMBE-5/02-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer
Service Manager



Data: 28.02.2020

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|---|------------------------|-------------|-------------------------------------|--|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | L | EN 10056-2 | | | EN 10025-1:2004 |
| | I / H | EN 10034 | | | |
| | IPN | EN 10024 | | | |
| | U | EN 10279 | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | | | | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | ≤3 | 40 | 470 | 630 | |
| | 40 | 63 | 470 | 630 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | ≤3 | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 63 | 27 / -20°C | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 16 | 0,52 | | |
| | 16 | 63 | 0,52 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | | 63 | Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40 | C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80 | |