



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	150	195		
150	160	185		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min max	
	≤3	100	360 510	
	100	140	350 500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)	Valori (J)		
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,035 P : 0,035 N : 0,012	



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/03-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	Profili I e H	EN 10034			
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S275JR**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)	Valori (J)		
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		140	C : 0,21	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,040
		P : 0,040	N : 0,012	



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/05-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S275J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,035
			P : 0,035	N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/06-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)	Valori (J)		
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,030
		P : 0,030		



Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/07-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355JR**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
150	160	285		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,24	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,040
		Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,040		

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/08-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
		Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,035		

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/09-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	Profili I e H	EN 10034			
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/10-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	Profili I e H	EN 10034			
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/11-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S450J0**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
100	140	380		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63		
	63	100		
	100	140		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-4/05-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S420M**
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
100	140	365		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	140	460	620
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	19	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
63	140	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMBE-4/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S460M**
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	140		385
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	140	17		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
	140	40 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
	63	140		0,48
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMBE-5/01-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
	63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMBE-5/02-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer
Service Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	40	470	630
	40	63	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004