



ArcelorMittal

Déclaration des Performances (d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/09-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0577**
 2) Type: **Sections/Bars S355J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
 Ul. Kasprowicza 132
 01-949 Warsaw - Poland
 Tel: +48 (22) 835 8000
 Fax: +48 (22) 835 4222
 www.arcelormittal-warszawa.com
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dorota Pietrzyk
 Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	
* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22 Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord					
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0.02% Al)					



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/08-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0553**
2) Type: **Sections/Bars S355J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dorota Piętrzyk
Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale > 100 mm : teneur en C selon accord					
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante					



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/07-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0045**
2) Type: **Sections/Bars S355JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances (d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/06-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0145**
 2) Type: **Sections/Bars S275J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
 Ul. Kasprowicza 132
 01-949 Warsaw - Poland
 Tel: +48 (22) 835 8000
 Fax: +48 (22) 835 4222
 www.arcelormittal-warszawa.com
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Doroja Pietrzyk
 Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Elongation		Valeurs (%)		
>	≤	min			
=3	40	23			
40	63	22			
63	100	21			
100	140	19			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
		P : 0,030			
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord					
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min 0,02% Al)					



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/05-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0143**
2) Type: **Sections/Bars S275J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord					
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante					



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/04-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0044**
2) Type: **Sections/Bars S275JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à +20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
	* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,22 Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante					



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/03-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0117**
2) Type: **Sections/Bars S235J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dżoła Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
100	140				
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0.02% Al)					



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/02-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0114**
2) Type: **Sections/Bars S235J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit.
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	0,38		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMW-2/01-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: 1.0038
2) Type: Sections/bars S235JR selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à +20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C : 0,20 Pour une épaisseur nominale > 100 mm teneur en C selon accord					
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante					