

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/01-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S235JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
	100	150	195	
150	160	185		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	150	350	500
	150	160	340	490
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	150	22	
150	160	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		160	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	150	0,38	
150	160	0,40		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		160		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/02-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
	160	27 / 0°C			
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	160		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMRO-2/03-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/04-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S275JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/05-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S275J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
150	160	215		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	150	400	540
	150	160	380	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	150	19	
150	160	18		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
	160	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	150	0,42	
150	160	0,44		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
	160		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/06-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S275J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/07-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S355JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	160	285			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	160	17			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
	160	27 / 20°C			
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	160	0,49			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	160			C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/08-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	160	285			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	160	17			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
	160	27 / 0°C			
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	160	0,49			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	160		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/09-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	200	285			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	200	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	200	17			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		200	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	200	0,49			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		200		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMRO-2/10-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
150	160	285		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	150	450	600
	150	160	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	150	18	
150	160	17		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
	160	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	150	0,47	
150	160	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
	160		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMRO-2/11-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S450J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
	100	150	380		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	150		C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/12-CPR-20-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S460JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	150	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	150	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	150	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		150	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	150	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMRO-2/13-CPR-20-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	150	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	150	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	150	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		150	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	150	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-2/14-CPR-20-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	150	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	150	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	150	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		150	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	150	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMRO-2/15-CPR-20-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S460K2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	150	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	150	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	150	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		150	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	150	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-4/03-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S355M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	120	320		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	120	430	590	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		120	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		120	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMRO-4/05-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S420M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	120	365		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	120	460	620	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		120	19		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	120	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05	
			Mn : 1,70	Cr : 0,30	
			Si : 0,50	Mo : 0,20	
			P : 0,035	Ni : 0,80	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,025	
			V : 0,12		

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-4/07-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S460M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	120	385		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	120	490	660	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		120	17		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	120	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05	
			Mn : 1,70	Cr : 0,30	
			Si : 0,60	Mo : 0,20	
			P : 0,035	Ni : 0,80	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,025	
			V : 0,12		

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMRO-5/01-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	35	345		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	35	470	630	
	35	35	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	35	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		35	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	35	0,52		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		35	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMRO-5/02-CPR-18-01
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 01.02.2021

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	□	EN 10059		
	UPN	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	35	345	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	35	470	630
	35	35	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	35	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		35	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	35	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		35	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004