

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/01-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S235JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/02-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S235J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
	160	27 / 0°C			
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	160		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/03-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S235J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/04-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S275JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/05-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S275J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/06-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S275J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/07-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S355JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	160	285			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	160	17			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
	160	27 / 20°C			
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	160	0,49			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	160		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/08-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S355J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/09-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S355J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	200	285			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	200	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	200	17			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
	200	27 / -20°C			
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	200	0,49			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	200		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/10-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S355K2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		160	40 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,20-0,22	
				Si : 0,55	
				Mn : 1,60	
			Cu : 0,55		
			S : 0,030		
			P : 0,030		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/11-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S450J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	150		C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/12-CPR-20-01
1) Code du produit type: **S460JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	150	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	150	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / 20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	150	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/13-CPR-20-01
1) Code du produit type: **S460J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/14-CPR-20-01
1) Code du produit type: **S460J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	150	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-2/15-CPR-20-01
1) Code du produit type: **S460K2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	150	390		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		150	40 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-4/03-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S355M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
100	120	320			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
		120	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
63	120	0,45			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	120	Al : 0,02	C : 0,16	Ti : 0,05	
			Mn : 1,60	Cr : 0,30	
			Si : 0,50	Mo : 0,10	
			P : 0,030	Ni : 0,50	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,015	
			V : 0,10		

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-4/05-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S420M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée		
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004		
	□	EN 10059				
	UPN	EN 10279				
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)			
	>	≤	min			
		16	420			
	16	40	400			
	40	63	390			
	63	80	380			
	80	100	370			
	100	120	365			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)			
	>	≤	min	max		
		40	520	680		
	40	63	500	660		
	63	80	480	640		
	80	100	470	630		
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)			
	>	≤	min			
		120	19			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)			
	>	≤	min			
	120	40 / -20°C				
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)			
	>	≤	max			
		16	0,43			
	16	40	0,45			
	40	63	0,46			
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)			
	>	≤	min	max		
	120	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05		
			Mn : 1,70	Cr : 0,30		
			Si : 0,50	Mo : 0,20		
			P : 0,035	Ni : 0,80		
			S : 0,030	Cu : 0,55		
			Nb : 0,05	N : 0,025		
			V : 0,12			

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-4/07-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S460M**
Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	120	385		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	120	490	660	
	Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
>		≤	min		
		120	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		120	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-5/01-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S355J0W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	35	345		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		max
	=3	35	470	630	
	35	35	470	630	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	35	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	35	0,52		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
	35	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	Cr : 0,80	

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No AMRO-5/02-CPR-18-01
1) Code du produit type: **S355J2W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date: 01.02.2021

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	□		EN 10059		
	UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	35	345		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	35	470	630	
	35	35	470	630	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	≤3	35	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		35	27 / -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	35	0,52		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		35	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	