

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/01-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S235JR**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/02-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S235J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/03-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S235J2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
	100	150	195		
150	160	185			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	150	350	500	
	150	160	340	490	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	150	22		
150	160	21			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	160	0,40			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/04-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S275JR**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/05-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S275J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/06-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S275J2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
150	160	215			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	150	400	540	
	150	160	380	540	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	150	19		
150	160	18			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	150	0,42		
150	160	0,44			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/07-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S355JR**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	160	285			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	160	17			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	160	0,49			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/08-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S355J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	160	285			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	160	17			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	160	0,49			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/09-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S355J2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	□		EN 10059		
	UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	200	285			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	200	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	200	17			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		200	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	200	0,49			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		200		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/10-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S355K2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	160	285			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	150	450	600	
	150	160	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	160	17			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		160	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	150	0,47		
150	160	0,49			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		160		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/11-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S450J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
	100	150	380		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	150		17	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	150	0,49		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		150		C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/12-CPR-20-01
1) Kód typu výrobku: **S460JR**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	150	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / 20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
	150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/13-CPR-20-01
1) Kód typu výrobku: **S460J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	150	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		150		C : 0,20-0,22	
				Si : 0,55	
			Mn : 1,70		
			P : 0,035		
			Cu : 0,55		
			S : 0,035		
			N : 0,025		

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/14-CPR-20-01
1) Kód typu výrobku: **S460J2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	150	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	150	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		150	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	150	0,49		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		150		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-2/15-CPR-20-01
1) Kód typu výrobku: **S460K2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	150	390		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	150	530	700	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		150	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		150		C : 0,20-0,22	
				Si : 0,55	
				Mn : 1,70	
			P : 0,035		
			Cu : 0,55		
			S : 0,035		
			N : 0,025		

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-4/03-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S355M**
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	120	320		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		120	22		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		120	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05	
				Mn : 1,60 Cr : 0,30	
				Si : 0,50 Mo : 0,10	
				P : 0,030 Ni : 0,50	
			S : 0,030 Cu : 0,55		
			Nb : 0,05 N : 0,015		
			V : 0,10		

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-4/05-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S420M**
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	120	365		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	120	460	620	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		120	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		120	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05	
				Mn : 1,70 Cr : 0,30	
				Si : 0,50 Mo : 0,20	
				P : 0,035 Ni : 0,80	
				S : 0,030 Cu : 0,55	
			Nb : 0,05 N : 0,025		
			V : 0,12		

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-4/07-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S460M**
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	120	385		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	120	490	660	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		120	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		120	40 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		120	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05	
				Mn : 1,70 Cr : 0,30	
				Si : 0,60 Mo : 0,20	
				P : 0,035 Ni : 0,80	
				S : 0,030 Cu : 0,55	
			Nb : 0,05 N : 0,025		
			V : 0,12		

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-5/01-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S355J0W**
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	□	EN 10059			
	UPN	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	35	345		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	35	470	630	
	35	35	470	630	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	35	22		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		35	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	35	0,52		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		35	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMRO-5/02-CPR-18-01
1) Kód typu výrobku: **S355J2W**
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Belval & Differdange
Site of Rodange
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0769
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl,
Holz und Steine provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení
výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a
hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení
výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi
deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost
výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Datum: 01.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	□		EN 10059		
	UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	35	345		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	35	470	630	
	35	35	470	630	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	35	22		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		35	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	35	0,52		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		35	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	