



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235JR**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N : 0,012		



# ArcelorMittal

## Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/02-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
		P : 0,035	N : 0,012		



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.  
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S275JR**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.  
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
		P : 0,040	N : 0,012		



# ArcelorMittal

## Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/05-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S275J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
	150	215		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	19		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/06-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.  
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
	160	215		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	140	19		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

## Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/07-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355JR**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.  
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifiche tecniche armonizzate
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
	150	285		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	18		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	0,47		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/08-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.  
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
	150	285		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	18		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	0,47		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
		Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,035		

EN 10025-1:2004





# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/09-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.  
Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
	150	285		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	18		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	0,47		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/10-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Data: 03.05.2017

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Profili I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		

Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMOL-5/01-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**  
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

José María Galindo

Quality and Technical Customer  
Service Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H	EN 10034		EN 10025-1:2004	
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMOL-5/02-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**  
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0099 AENOR abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

José María Galindo

Quality and Technical Customer  
Service Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	I / H	EN 10034			EN 10025-1:2004
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	