

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/01-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **S235JR**  
Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
	* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,20. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**

(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/02-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
 Fábrica de Olaberria  
 Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
 20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
 T +34 943 805 000  
 sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
 Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
 Quality and Technical Customer  
 Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
			* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.		
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/03-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,030	
			P : 0,030		
			* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.		
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)					

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/04-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
	* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/05-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/06-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
			P : 0,030		
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/07-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
			P : 0,040		
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/08-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **S355J0**  
Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
			Mn : 1,60	N** : 0,012
			P : 0,035	
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004





**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/09-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
			Mn : 1,60	P : 0,030	
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/10-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355K2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
			Mn : 1,60	P : 0,030	
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)					

Declaración de Prestaciones  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No AMOL-5/01-CPR-13-1  
1) Código de identificación: **S355J0W**  
Según EN 10025-5

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

José María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Fecha: 28.02.2020

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	I / H	EN 10034		EN 10025-1:2004	
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (Mpa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (Mpa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

Declaración de Prestaciones  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No AMOL-5/02-CPR-13-1  
1) Código de identificación: **S355J2W**  
Según EN 10025-5

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

José María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Fecha: 28.02.2020

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	I / H	EN 10034		EN 10025-1:2004	
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (Mpa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (Mpa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	