

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/01-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S235JR**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	140	195			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/02-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S235J0**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2	
	I / H		EN 10034	
	I		EN 10024	
	U		EN 10279	
	-I ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056	
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
100	140	195		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

EN 10025-1:2004

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/03-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S235J2**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	140	195			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/04-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S275JR**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-I ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

1) No AMEB-2/05-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S275J0**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2	
	I / H		EN 10034	
	I		EN 10024	
	U		EN 10279	
	-I ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056	
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

EN 10025-1:2004

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/06-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S275J2**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-I ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/07-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S355JR**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	$-\Delta/O/T$	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/08-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S355J0**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/09-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S355J2**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2	
	I / H		EN 10034	
	I		EN 10024	
	U		EN 10279	
	-I ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056	
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

EN 10025-1:2004

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/10-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S355K2**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030		



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)
No. AMEB-2/11-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0590**
2) Produkttyp: **Sections/Bars S450J0 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 KIT stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Streckgrenze	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
100	140	380			
Zugfestigkeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Bruchdehnung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63			
	63	100			
100	140				
Kerbschlagarbeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei 0°C		
Schweißignung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,025	
* Max. 0,22% C bei Nenndicken >30 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					
The steel may show a Nb content of max. 0,05%, a V content of max. 0,13% and a Ti content of max. 0,05%					
Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).					

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- No AMEB-2/12-CPR-20-1
1) Kenncode des Produkttyps: **S460JR**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 20°C			
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- No AMEB-2/13-CPR-20-1
1) Kenncode des Produkttyps: **S460J0**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Zugfestigkeit	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Bruchdehnung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Kerbschlagarbeit	Nenn dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
	140	27 / 0°C			
Schweißbeignung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No AMEB-2/14-CPR-20-1
1) Kenncode des Produkttyps: **S460J2**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Schweißbeignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140		0,49	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- No AMEB-2/15-CPR-20-1
1) Kenncode des Produkttyps: **S460K2**
Nach EN 10025-2

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
	140	40 / -20°C			
Schweißbeignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-4/01-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S275M**
Nach EN 10025-4

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-□/○/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Schweißbeugung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08	

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-4/03-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S355M**
Nach EN 10025-4

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2	
	I / H		EN 10034	
	I		EN 10024	
	U		EN 10279	
	-□/O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056	
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
100	140	320		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
		140	22	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Schweißbeugung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
63	140	0,45		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
	140	Al : 0,02	C : 0,16	Ti : 0,05
			Mn : 1,60	Cr : 0,30
			Si : 0,50	Mo : 0,10
			P : 0,030	Ni : 0,50
			S : 0,030	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,015
			V : 0,10	

EN 10025-1:2004

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- 1) No AMEB-4/04-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S355ML**
Nach EN 10025-4

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L		EN 10056-2	
	I / H		EN 10034	
	I		EN 10024	
	U		EN 10279	
	-□/O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056	
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
100	125	320		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
		125	22	
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Schweißbeugung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
63	125	0,45		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
	125	Al : 0,02	C : 0,16	Ti : 0,05
			Mn : 1,60	Cr : 0,30
			Si : 0,50	Mo : 0,10
			P : 0,030	Ni : 0,50
			S : 0,025	Cu : 0,55
			Nb : 0,05	N : 0,015
			V : 0,10	

EN 10025-1:2004

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

1) No AMEB-4/07-CPR-13-1
Kenncode des Produkttyps: **S460M**
Nach EN 10025-4

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 14.02.2022

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-□/○/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
100	140	385			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
100	140	490	660		
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	140	0,48			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	140	Al : 0,02	C : 0,18	Ti : 0,05	
			Mn : 1,70	Cr : 0,30	
			Si : 0,60	Mo : 0,20	
			P : 0,035	Ni : 0,80	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,025	
			V : 0,12		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No AMEB-5/01-CPR-13-1
1) Kenncode des Produkttyps: **S355J0W**
Nach EN 10025-5

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- No AMEB-5/02-CPR-13-1
1) Kenncode des Produkttyps: **S355J2W**
Nach EN 10025-5

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Zugfestigkeit	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Bruchdehnung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Kerbschlagarbeit	Nenn dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Schweißbeignung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

- No AMEB-5/03-CPR-13-1
1) Kenncode des Produkttyps: **S355K2W**
Nach EN 10025-5

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Date: 28.02.2020

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Streckgrenze	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Zugfestigkeit	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Bruchdehnung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Kerbschlagarbeit	Nenn dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		63	40 / -20°C		
Schweißbeignung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
	63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80		