

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/01-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0038**
2) Typ: **Sections/Bars S235JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
>		≤	min		
=3		40	26		
40		63	25		
63		100	24		
100		140	22		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N** : 0,012		
* Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,20. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm: Obsah C podle dohody					
** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.					



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/02-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0114**
2) Typ: **Sections/Bars S235J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)
>		≤	min	
=3		40	26	
40		63	25	
63		100	24	
100		140	22	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při 0°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
		P : 0,035	N** : 0,012	
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne.				
** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.				

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/03-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0117**
2) Typ: **Sections/Bars S235J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)
>		≤	min	
=3		40	26	
40		63	25	
63		100	24	
100		140	22	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %)				

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/04-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0044**
2) Typ: **Sections/Bars S275JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při +20°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012
* Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm: obsah C dle dohody ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.				

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/05-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0143**
2) Typ: **Sections/Bars S275J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		EN 10025-1:2004	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		max
	=3	100	410		560
	100	140	400		540
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.					



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/06-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0145**
2) Typ: **Sections/Bars S275J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %)				

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/07-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0045**
2) Typ: **Sections/Bars S355JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)
>		≤	min	
=3		40	22	
40		63	21	
63		100	20	
100		140	18	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při +20°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,040
		Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,040		
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne.				
** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.				

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/08-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0553**
2) Typ: **Sections/Bars S355J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)
>		≤	min	
=3		40	22	
40		63	21	
63		100	20	
100		140	18	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při 0°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
		Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,035		
* Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm se obsah C dohodne.				
** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.				

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/09-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0577**
2) Typ: **Sections/Bars S355J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.02.2024

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030
* Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm se obsah C dohodne. Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %)				

EN 10025-1:2004