



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0038**
 2) Tipo: **Sections/Bars S235JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
 BP3 - F57360 Amneville
 France
 Tel: +33 3 87 72 46 00
 www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
 Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
 Chief Executive Officer

Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
100	150	185			
150	160				
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N** : 0,012		
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0114**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
100	150	185			
150	160				
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
		Mn : 1,40	S : 0,035		
		P : 0,035	N** : 0,012		
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0117**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	150	195			
150	160	185			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
		Mn : 1,40	S : 0,030		
		P : 0,030			
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0044**
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
>	≤	min			
=3	40	23			
40	63	22			
63	100	21			
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/05-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0143**
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N** : 0,012		
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/06-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0145**
2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
		P : 0,030			
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0045**
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N** : 0,012		
		P : 0,040			
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/08-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0553**
2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
150	160	285			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMGD-2/09-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0577**
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0333 AFNOR Certification abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3. Firmato a nome e per conto di:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Data: 07.05.2014

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Tondi laminati a caldo		EN10060		EN 10025-1:2004
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
>	≤	min			
=3	40	22			
40	63	21			
63	100	20			
100	140	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					